



KRAJOWA OCENA TECHNICZNA

IMBiGS – KOT – 2018/0012 wydanie 1

INSTYTUT MECHANIZACJI
BUDOWNICTWA
I GÓRNICTWA SKALNEGO

Termin ważności Krajowej Oceny Technicznej:
31 grudnia 2023 r.

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna została wydana zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. Nr 1968 z 2016 r.) przez Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego na wniosek firmy:

AIB Sp. z o.o. sp. komandytowa,
ul. Przemysłowa 22,
44-190 Knurów

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna stanowi pozytywną ocenę właściwości użytkowych poniższych wyrobów budowlanych do zamierzonego stosowania:

taśmy dylatacyjne AIB

TYP S, TYP SX



DYREKTOR INSTYTUTU

prof. dr hab. inż. Zbigniew Starczewski

Katowice, 31 grudnia 2018 r.

1 Opis techniczny wyrobu

1.1 Ogólna charakterystyka techniczna

Przedmiotem niniejszej krajowej oceny technicznej są taśmy dylatacyjne AIB typu S i SX produkowane przez AIB Sp. z o.o., sp.k. / Knurów /.

Taśma dylatacyjna AIB typu S produkowana jest w postaci wstęgi, której pas środkowy stanowiący warstwę izolacyjną o szerokości przynajmniej 47 mm wykonany jest z tworzywa termoplastycznego wzmocnionego siatką dzianinową. Pas środkowy, niewzmocniony stanowiący membranę zapobiegającą przedostawaniu się wody zapewnia elastyczność taśmy dzięki czemu taśma może być użyta w miejscu występowania szczelin lub załamań krawędzi. Poza pasem tworzywa w taśmie typu S mogą występować pasy boczne z białej dzianiny poliestrowej lub polipropylenowej, która ułatwia klejenie taśmy.

Taśma dylatacyjna AIB typu SX produkowana jest w postaci wstęgi, której pas środkowy stanowiący warstwę izolacyjną o szerokości przynajmniej 67 mm wykonany jest z tworzywa termoplastycznego i składa się z części osiowej niewzmocnionej o szerokości przynajmniej 25 mm, a po obu jej stronach znajdują się części wzmocnionych poprzez zatopienie w pasie tworzywa siatki dzianinowej. Pas środkowy, niewzmocniony stanowiący membranę zapobiegającą przedostawaniu się wody zapewnia elastyczność taśmy dzięki czemu taśma może być użyta w miejscu występowania szczelin lub załamań krawędzi. Poza pasem tworzywa w taśmie dylatacyjnej AIB typu SX zawsze występują pasy boczne z białej dzianiny poliestrowej lub polipropylenowej, która w czasie montażu są zatapiane w powłokowych warstwach przeciwwilgociowych nanoszonych w formie płynnej.

Taśmy dylatacyjne AIB typu S i SX mogą być dodatkowo pokryte jednostronnie lub dwustronnie włókniną poliestrową lub polipropylenową, które ułatwiają pokrycie taśm warstwą tynku.

Taśmy dylatacyjne AIB typu SX mogą posiadać w swojej osi załamanie, które ułatwia wklejanie taśmy do naroży wewnętrznych. Na taśmach mogą znajdować się nadruki ułatwiające odczytywanie taśm.

1.2 Oznaczenie

- przykładowe oznaczenie taśm dylatacyjnych

taśma dylatacyjna AIB

typ S

IMBiGS – KOT – 2018/0012 wydanie 1

1.3 Charakterystyka wyrobu

1.3.1 Wygląd zewnętrzny

1.3.1.1 Taśma dylatacyjna AIB typ S

Taśma dylatacyjna AIB typu S powinna być w postaci wstęgi, której pas środkowy z tworzywa termoplastycznego o szerokości przynajmniej 47 mm wzmocniony jest siatką dzianinową. Poza pasem tworzywa mogą występować pasy boczne z białej dzianiny poliestrowej lub polipropylenowej. Taśma dylatacyjna AIB typu S może być dodatkowo pokryta jednostronnie lub dwustronnie włókniną poliestrową lub polipropylenową oraz może posiadać w swojej osi załamanie, które ułatwia wklejanie taśmy do naroży wewnętrznych. Na taśmach mogą znajdować się nadruki ułatwiające odmierzanie taśm.

1.3.1.2 Taśma dylatacyjna AIB typ SX

Taśma dylatacyjna AIB typu SX powinna być w postaci wstęgi, której pas środkowy z tworzywa termoplastycznego powinien być o szerokości przynajmniej 67 mm i składać się z części osiowej niewzmocnionej o szerokości przynajmniej 25 mm, a po obu jej stronach powinny znajdować się części wzmocnione siatką dzianinową. Poza pasem tworzywa mogą występować pasy boczne z białej dzianiny poliestrowej lub polipropylenowej. Taśma dylatacyjna AIB typu SX może być dodatkowo pokryta jednostronnie lub dwustronnie włókniną poliestrową lub polipropylenową oraz może posiadać w swojej osi załamanie, które ułatwia wklejanie taśmy do naroży wewnętrznych. Na taśmach mogą znajdować się nadruki ułatwiające odmierzanie taśm.

1.3.2 Pozostałe wymagania

Pozostałe wymagania odnośnie właściwości taśm dylatacyjnych AIB typ S i SX podano w Tablicy w p.3.

2 Zamierzone zastosowanie, zakres i warunki stosowania

Taśmy uszczelniające AIB są przeznaczone do stosowania jako element uzupełniający przy wykonywaniu izolacji przeciwwilgociowej w pomieszczeniach mokrych, do wzmacniania narożników oraz miejsc narażonych na uszkodzenie, przebicie lub załamanie. Tam gdzie nie występują miejsca, które mogą podlegać ruchom należy stosować taśmy dylatacyjne AIB typu S lub typu SX.

W miejscach gdzie występują szczeliny, załamania krawędzi, pęknięcia lub gdy występuje przesunięcie płaszczyzny ściany lub podłogi należy stosować taśmy dylatacyjne AIB typu SX, które mają część elastyczną.

W zależności od technologii wykonywania izolacji przeciwwilgociowej należy dobrać typ taśmy i jej szerokość a następnie wkleić zgodnie z instrukcją producenta.

Taśmy wkleja się poprzez podklejenie całej taśmy odpowiednim preparatem lub poprzez zatopienie bocznych pasów dzianiny powłoką przeciwwilgociową nakładaną w formie płynnej. Taśmy po zamontowaniu muszą zostać pokryte warstwą wierzchnią (tynk, zaprawa). Taśmy nie powinny być poddawane działaniu promieni UV.

Taśmy dylatacyjne AIB powinny być stosowane zgodnie ze swoim przeznaczeniem a także montowane w zgodzie z obowiązującymi przepisami techniczno-budowlanymi. Rodzaj taśmy i jej wymiary musi każdorazowo uwzględniać sposób jej użycia oraz uwzględniać wytyczne określone w instrukcji stosowania.

Nie należy stosować taśm, których są uszkodzone mechanicznie albo były poddane działaniu promieniowania UV lub wysokiej temperatury.

W przypadku stosowania wyrobu w budynkach, których dotyczą wymagania klas odporności pożarowej, element budynku w którym zastosowano wyrób powinien spełniać wymagania w zakresie klas odporności ogniowej oraz stopnia rozprzestrzeniania ognia.

3 Zasadnicze charakterystyki, wymagane właściwości użytkowe wyrobu budowlanego oraz metody zastosowane do ich oceny

Zasadnicze charakterystyki, wymagane właściwości użytkowe oraz metody zastosowane do ich oceny podano w Tablicy

Tablica

L.p.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Metody badań
Bezpieczeństwo pożarowe (Wymagania Podstawowe 2)			
1.	Klasyfikacja ogniowa	-	PN-EN 13501-1+A1:2010
Bezpieczeństwo użytkowania (Wymagania Podstawowe 4)			
2.	Wymiary: - szerokość (całkowita), mm - szerokość (części powleczonej), mm - grubość całkowita, mm	100 ^{+5/-0} 120 ^{+5/-0} 150 ^{+5/-0} 190 ^{+5/-0} 240 ^{+5/-0} 250 ^{+5/-0} 50 ± 3 70 ± 3 100 ± 4 140 ± 4 190 ± 5 0,52 ÷ 0,99	PN-EN 1849-2
3.	Masa powierzchniowa (całkowita, część powleczonej), g/m² • typ S • typ SX	nie mniej niż 365 nie mniej niż 200	PN-EN 1849-2
4.	Maksymalne naprężenie przy rozciąganiu, MPa - wzdłuż (w części powleczonej) - w poprzek (w części powleczonej)	nie mniej niż 5 nie mniej niż 1,75	PN-EN 12311-2
5.	Wydłużenie przy maksymalnej sile, % - wzdłuż (w części powleczonej) - w poprzek (w części powleczonej)	nie mniej niż 20 nie mniej niż 20	PN-EN 12311-2
6.	Wodoszczelność przy ciśnieniu 0,15 MPa w czasie 24 h	wodoszczelna	PN-EN 1928

4 Pakowanie, przechowywanie i transport oraz znakowanie wyrobu

Taśmy dylatacyjne AIB dostarczane powinny być w postaci rolki na tulejach papierowych. Wewnątrz tulei papierowych znajdować się powinno jednoznaczne oznaczenie partii produkcyjnej i daty produkcyjnej, oraz kod umożliwiający identyfikację pracownika odpowiedzialnego za dany wyrób.

Taśmy dylatacyjne AIB dostarczone mogą być w opakowaniach zawierających jedną lub więcej rolek. Nie dopuszcza się pakowania do jednego opakowania kartonowego taśm o różnej szerokości, typie lub różnym nawoju natomiast dopuszcza się pakowanie taśm pochodzących z różnych partii produkcyjnych.

Taśmy dylatacyjne AIB powinny być przechowywane w opakowaniu, które zapobiega bezpośredniemu działaniu promieni słonecznych i zachowuje swoje właściwości przez co najmniej 36 miesięcy.

Na każdym opakowaniu powinna się znajdować etykieta zawierająca co najmniej następujące dane:

- a) dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym,
- b) nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikacyjny pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta,
- c) nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego,
- d) numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe (IMBiGS-KOT-2018/0012 wydanie 1),
- e) numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych,
- f) poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych,
- g) adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja właściwości użytkowych jest na niej udostępniona.

Sposób oznakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966).

Dopuszcza się stosowanie innego rodzaju opakowania jeżeli zabezpieczy on wyrób w tym samym stopniu jak wyżej podany.

Wraz z krajową deklaracją właściwości użytkowych powinna być dostarczana albo udostępniana w odpowiednich przypadkach karta charakterystyki i/lub informacje o substancjach niebezpiecznych zawartych w wyrobie budowlanym, o których mowa w art. 31 lub 33 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów.

5 Ocena i weryfikacja stałości właściwości użytkowych

5.1 Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966) ma zastosowanie system 2+ oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych.

W przypadku systemu 2+ oceny zgodności, producent (lub jego upoważniony przedstawiciel) może wystawić krajową deklarację zgodności z Krajową Oceną Techniczną IMBiGS-KOT/2018-0012, jeżeli akredytowana jednostka certyfikująca wydała certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji na podstawie:

a) zadania producenta:

- określenie typu wyrobu budowlanego,
- badań wyrobów gotowych (próbek) pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta, zgodnie z ustalonym programem badań, obejmujących właściwości (cechy) wyrobu wymienione w p. 1.3.1 oraz p.3 tablica poz. 2÷6,

b) zadania akredytowanej jednostki:

- wstępnego badania typu,
- wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji,
- ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Badania, które były podstawą do ustalenia właściwości użytkowych wyrobu, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności dopóki nie nastąpią zmiany surowców, składników, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Producent powinien wprowadzić, udokumentować i utrzymywać zakładową kontrolę produkcji. Przez zakładową kontrolę produkcji należy rozumieć stałą wewnętrzną kontrolę produkcji prowadzoną przez producenta, której wszystkie elementy, wymagania i postanowienia przyjęte przez producenta powinny być w sposób systematyczny dokumentowane poprzez zapisywanie zasad i procedur postępowania; system dokumentowania kontroli powinien gwarantować jednolitą interpretację zapewniania jakości i umożliwić osiągnięcie wymaganych cech wyrobu oraz efektywności działania systemu kontroli produkcji.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna zawierać:

- a) strukturę organizacyjną,
- b) wymagania dla personelu (kwalifikacje, uprawnienia, odpowiedzialność za poszczególne elementy zakładowej kontroli produkcji, szkolenia),
- c) audyty wewnętrzne, prowadzenie działań korygujących i zapobiegawczych,
- d) nadzór nad dokumentacją i zapisami,
- e) plany kontroli i badania surowców, wymagania,
- f) plany kontroli i badania gotowego wyrobu,
- g) nadzór nad wyposażeniem produkcyjnym,
- h) nadzór nad wyposażeniem do kontroli i badań z zachowaniem spójności pomiarowej,
- i) nadzór nad procesem produkcyjnym, w tym prowadzone kontrole i badania międzyoperacyjne,
- j) opis prac podzlecanych i tryb ich nadzoru,
- k) postępowanie z wyrobem niezgodnym i reklamacjami,
- l) opis sposobu pakowania, transportu i składowania oraz sposób znakowania wyrobu.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna być uzupełniona o dokumentację techniczną, specyfikacje techniczne (normy wyrobu, normy badawcze, europejskie lub krajowe oceny techniczne, itp.), przepisy prawa.

System zarządzania jakością stosowany wg wymagań PN-EN ISO 9001 może być uznany za system zakładowej kontroli produkcji, jeżeli są również spełnione wymagania niniejszej Krajowej Oceny Technicznej.

5.4. Badania wyrobów gotowych

W ramach zakładowej kontroli produkcji należy określić w szczególności plan badań wyrobu gotowego. W planie badań należy ustalić wielkość partii wyrobu, licznosc próbek i sposób jej pobrania, badane cechy i metody badań oraz kryteria przyjęcia lub odrzucenia partii wyrobu, z której pobrano próbkę do badań. W planie badań należy ująć właściwości (cechy) wyrobów wymienione w p. 1.3.1 oraz p.3 tablica poz. 2÷6.

W planie badań należy uwzględnić następującą częstotliwość badań wyrobu:

- badania odbiorcze, wykonywane dla każdej partii wyrobów, obejmujące właściwości (cechy) wyrobów wymienione w p. 1.3.1 oraz p.3 tablica poz. 2÷3,
- badania okresowe, wykonywane nie rzadziej niż raz na trzy lata, obejmujące właściwości (cechy) wyrobów wymienione w p. 1.3.1 i p.3 tablica poz. 2÷6.

5.5. Metody badań

Określenie wyglądu zewnętrznego należy przeprowadzić wg oceny wizualnej, pozostałe badania należy wykonywać według metod podanych w tablicy.

Ustalenia formalno - prawne

- 6.1 Zapewnienie przestrzegania uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz.U. z 2003 r. Nr 119 poz. 1117 z późn. zmianami) należy do obowiązków korzystających z wyrobu budowlanego będącego przedmiotem niniejszej Krajowej Oceny Technicznej. IMBiGS wydając Krajową Ocenę Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.
- 6.2 Krajowa Ocena Techniczna IMBiGS nie zwalnia producenta wyrobu od odpowiedzialności za jego właściwą jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe zastosowanie wyrobu i prawidłową jakość wykonywanych prac.
- 6.3 Krajowa Ocena Techniczna nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego przed wprowadzeniem do obrotu. Wyrób będący przedmiotem niniejszej Krajowej Oceny Technicznej może być wprowadzony do obrotu po dokonaniu oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych i wydaniu krajowej deklaracji właściwości użytkowych z Krajową Oceną Techniczną oraz po oznakowaniu znakiem budowlanym. Przeprowadzenie oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, wydanie krajowej deklaracji właściwości użytkowych i znakowanie wyrobu znakiem budowlanym należy do producenta mającego siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej. Sposoby deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposób znakowania ich znakiem budowlanym określa ustawa o wyrobach budowlanych z dnia 16 kwietnia 2004 r. (Dz.U. 2004 nr 92 poz. 881 wraz z późn. zmianami).
- 6.4 Uchylenie lub wprowadzenie zmian Krajowej Oceny Technicznej odbywa się na zasadach określonych w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. Nr 1968 z 2016 r.).
- 6.5 Okres ważności Krajowej Oceny Technicznej może być przedłużony na wniosek wnioskodawcy ubiegającego się o wydanie niniejszej Krajowej Oceny Technicznej lub jego prawnego następcy.

INFORMACJE DODATKOWE

Normy związane

PN-EN 1849-2:2010	Elastyczne wyroby wodochronne - Określanie grubości i gramatury - Część 2: Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów
PN-EN 12331-2:2013-07	Elastyczne wyroby wodochronne - Określanie właściwości mechanicznych przy rozciąganiu - Część 2: Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów
PN-EN 1928:2002	Elastyczne wyroby wodochronne - Wyroby asfaltowe, z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów - Określanie wodoszczelności
PN-EN 13501-1+A1:2010	Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynku. Część 1: Klasyfikacja na podstawie badań reakcji na ogień

Dokumenty wykorzystane w postępowaniu

- Sprawozdanie z badań Nr 172/18/260/T-1; IMBiGS Oddział Zamiejscowy, Katowice 2018 r.
- Sprawozdanie z badań Nr 172/18/260/1/T-2; IMBiGS Oddział Zamiejscowy, Katowice 2018 r.

Informacje dotyczące producenta wyrobu

AIB Sp. z o.o. sp. komandytowa,
ul. Przemysłowa 22,
44-190 Knurów

Informacje dotyczące jednostki oceny technicznej

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego
ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa
Sekcja ds. Ocen Technicznych,
al. W. Korfatego 193 A, 40-157 Katowice
tel./fax 32 258-35-53, tel. 32 258-13-73, e-mail: izolacja@imbigs.pl